

# ASAHI BOND

## アサヒボンド460グレー

無溶剤型エポキシ樹脂防食・防塵ライニング材

アサヒボンド460グレーは、無溶剤型のエポキシ樹脂  
防食・防塵ライニング材です。

コンクリート・コンクリート2次製品・金属の表面に塗布する  
ことにより優れた防食・防錆効果を発揮し耐摩耗性に優れた面に  
仕上がります。

## □ 用 途

1. コンクリートの防食・防塵ライニング
2. コンクリート2次製品の防食・防塵ライニング
3. 金属の防食・防塵ライニング

## □ 特 長

1. 優れた防食性 塗布することにより防食性を発揮致します。
2. 優れた防塵性 塗布することにより防塵性を発揮致します。
3. 優れた装飾性 塗布することにより美観性を発揮致します。

## □ 性 状

測定温度 23℃

項 目	主 剤	硬 化 剤	備 考
外 観	淡黄色液体	グレー色液体	
主 成 分	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン	
配 合 比	主剤：硬化剤 = 1:1 (質量比)		
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.3		JIS K 7112
可 使 時 間	約 30 分 (23℃、300 g)		温度上昇法
粘 度	7,000mPa・s		JIS A 5758
塗膜乾燥時間	16 時間		JIS K 7117

## □ 性能

測定温度 23℃ 7日

試験項目	測定値	規格値	試験方法
硬度 HDD	86	80 以上	JIS K 7215
引張り強さ MPa	32.1	10.0 以上	JIS K 6251
伸び %	2	10 以下	JIS K 6251
モルタル接着 曲げ強さ MPa	8.1	4.0 以上	JIS K 6911 に準ずる

## □ 耐久性試験

試験機	暴露時間	パネル温度	スプレーサイクル	結果
ウェザーメーター	1000 時間	63±3℃毎	120 分毎 (18 分)	異常なし

## □ 施工方法

1. 下地面のレイタンス、ごみ、油、脆弱部分等をブラシ、サンダー、洗剤等で取り除き、下地を清浄にする。
2. コンクリート・コンクリート2次製品の表面が平滑になるように、サンダー等で調整し、気泡やジャンカ等はエポキシ樹脂パテ材で調整する。
3. アサヒボンド500Pをローラー等で塗布する。塗布量は、0.15kg/m<sup>2</sup>以上とする。
4. アサヒボンド460グレーをローラー等で塗布する。塗布量は、0.3kg/m<sup>2</sup>以上で必要膜厚以上となるようにする。
5. アサヒボンド460グレーが硬化するまで養生する。

## □ 使用上の注意

- ◇ 材料は、直射日光の当たらない場所に保管して下さい。
- ◇ 器工具・衣服等に付着した場合は、未硬化のうちに溶剤を含ませたウエスで清拭して下さい。
- ◇ 低温（5℃未満）時や雨天（屋外施工時）に施工する場合は、硬化不良や接着不良の原因になりやすいので、施工の際は充分ご留意下さい。
- ◇ 皮膚に直接触れたり、蒸気を吸い込むと、体質により皮膚障害を起こす場合がありますので、以下の点に注意してご使用下さい。
  - ・コンクリート槽のように換気の悪い作業環境の場合は、強制換気装置をご使用下さい。
  - ・施工中は必ず保護手袋を着用して下さい。
  - ・皮膚に直接触れた場合は、直ちに中性石けんで洗い落して下さい。
  - ・眼に入った場合は、大量の流水で洗い流し、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。

## □ 梱包容量

5kg/セット（主剤2.5kg, 硬化剤2.5kg） 1箱2セット入り



# ASAHI BOND

## アサヒボンド工業株式会社

本社 / 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL(03)3972-4929 FAX(03)3972-4856  
新座工場 / 〒352-0012 埼玉県新座市畑中2丁目16番43号 TEL(048)482-6611 FAX(048)482-6610  
大阪営業所 / 〒544-0011 大阪市生野区田島4-5-28 TEL(06)6753-3541 FAX(06)6753-3543  
東北出張所 / 〒982-0003 仙台市太白区郡山谷地田東14-23 TEL(022)247-4678 FAX(022)247-4678  
広島連絡事務所 / 〒733-0034 広島市西区南観音7丁目12番3号 TEL(082)292-6411 FAX(082)232-4404

