

ASAHI BOND

JIS A 6024 適合品

アサヒボンド551

JAIA-005385 F☆☆☆☆

アサヒボンド551は、JIS A 6024 (建築補修用注入エポキシ樹脂) 硬質低粘度形適合品です。自動式低圧樹脂注入工法によるコンクリートのひび割れ注入に最適です。また、機械的強度や耐薬品性・耐水性にも優れているので、エポキシ樹脂モルタルのバインダーにも適しています。

■ 特長

1. 低 粘 度 流動性が良く、狭い間隙に容易に充填できます。
2. 優れた接着力 コンクリート・モルタル・鋼材等に優れた接着力を発揮します。
3. 高 強 度 機械的強度が大きい。
4. 湿潤面接着 湿潤面接着に対しても良好な接着が期待できます。
5. 低 収 縮 硬化時の収縮が殆どありません。

■ 用途

1. コンクリートのひび割れ注入 (自動式・手動式)
2. エポキシ樹脂モルタルのバインダー



■ 性状

品名 項目	551 (一般用R)		551 (冬用W)	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
外 観	淡黄色透明液	淡褐色透明液	淡黄色透明液	淡褐色透明液
	混合物：淡褐色透明液		混合物：淡褐色透明液	
主 成 分	エポキシ樹脂	変性脂肪族アミン	エポキシ樹脂	変性脂肪族アミン
比 重	混合物：1.08±0.05		混合物：1.08±0.05	
配 合 比	主剤：硬化剤=2：1 (質量比)		主剤：硬化剤=2：1 (質量比)	
可使時間	約50分 (23℃、300g)		約30分 (23℃、300g)	

性能

JIS A 6024 (建築補修用注入エポキシ樹脂) による品質試験

試験項目		試験条件	551 (一般用R)	551 (冬用W)	JIS品質規定
粘度 (mPa・s)		23±0.5℃	430	550	100~1000
接着強さ (MPa)		標準条件	11.1	10.2	6.0以上
		特殊条件 低温時	—	11.6	3.0以上
		湿潤時	10.9	7.4	3.0以上
		乾湿繰返し時	8.5	8.9	3.0以上
硬化収縮率 (%)		標準条件	0.9	0.9	3以下
加熱 変化	質量変化率 (%)	—	0.9	0.5	5以下
	体積変化率 (%)	—	0.7	0.6	5以下
引張強さ (MPa)		標準条件	39.4	30.5	15.0以上
引張破壊伸び (%)		標準条件	1.9	0.6	10以下

(財)化学物質評価研究機構による試験結果

使用上の注意

◆一般用と冬用の使用区分は、原則として右表の通りです。

	使用温度の目安	使用時期の目安
一般用	10~35℃	3月~11月
冬用	5~15℃	11月~3月

◆材料は、直射日光の当たらない場所に保管してください。

◆主剤と硬化剤を質量比2:1の割合で計量し、均一になるまで混練してください。

◆一度に混練する量は、可使時間内に使い切れる量にしてください。

◆器具・衣服等に付着した場合は、未硬化のうちに溶剤を含ませたウエスで拭いてください。

◆皮ふに直接触れたり、蒸気を吸い込むと、障害を起こす場合がありますので、以下の点に注意してご使用ください。

- ・コンクリート槽のように換気の悪い作業環境の場合は、強制換気装置をご使用ください。
- ・施工中は必ず保護手袋、保護メガネ、保護マスク等保護具を着用してください。
- ・皮膚に直接触れた場合は直ちに中性石けんで洗い落とし、異常を感じたら医師の診察を受けてください。
- ・目に入った場合は大量の流水で洗い流し、直ちに医師の診察を受けてください。

◆使用にあたっては製品安全データシート (MSDS) をお読みください。

梱包容量

6kgセット (主剤 4kg 硬化剤 2kg) 1箱2セット入り



ASAHI BOND
アサヒボンド工業株式会社

本社 / 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL(03)3972-4929 FAX(03)3972-4856
 新座工場 / 〒352-0012 埼玉県新座市畑中2丁目16番43号 TEL(048)482-6611 FAX(048)482-6610
 大阪営業所 / 〒544-0011 大阪市生野区田島4-5-28 TEL(06)6753-3541 FAX(06)6753-3543
 東北出張所 / 〒982-0003 仙台市太白区郡山谷地田東14-23 TEL(022)247-4678 FAX(022)247-4678
 広島連絡事務所 / 〒733-0034 広島市西区南観音7丁目12番3号 TEL(082)292-6411 FAX(082)232-4404

