

ASAHI BOND

アサヒボンド 831

ひび割れ注入工法樹脂材料エポキシ1種

アサヒボンド831は、流動性に富んだ低粘度タイプのエポキシ樹脂です。狭い間隙への注入・充填が容易に行えるので、コンクリートのひび割れ注入工法に最適です。

□ 特 長

- 1. 低粘度 流動性が良く、狭い間隙に容易に充填できます。
- 2. 優れた接着力 コンクリート・鉄筋に優れた接着力を発揮します。
- 3. 高強度 機械的強度が大きい。
- 4. 低収縮 硬化時の収縮が殆どありません。

□ 用 途

- 1. コンクリートのひび割れ注入（自動式・手動式注入工法）

□ 性 状

品名 項目	8 3 1	
	主 剤	硬 化 剤
外 観	淡黄色透明液	淡褐色透明液
	混合物：淡褐色透明液	
主成分	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
密 度	1. 1 3	1. 0 0
	混合物：1. 1 0	
配合比	主剤：硬化剤＝2：1（質量比）	

□ 性 能

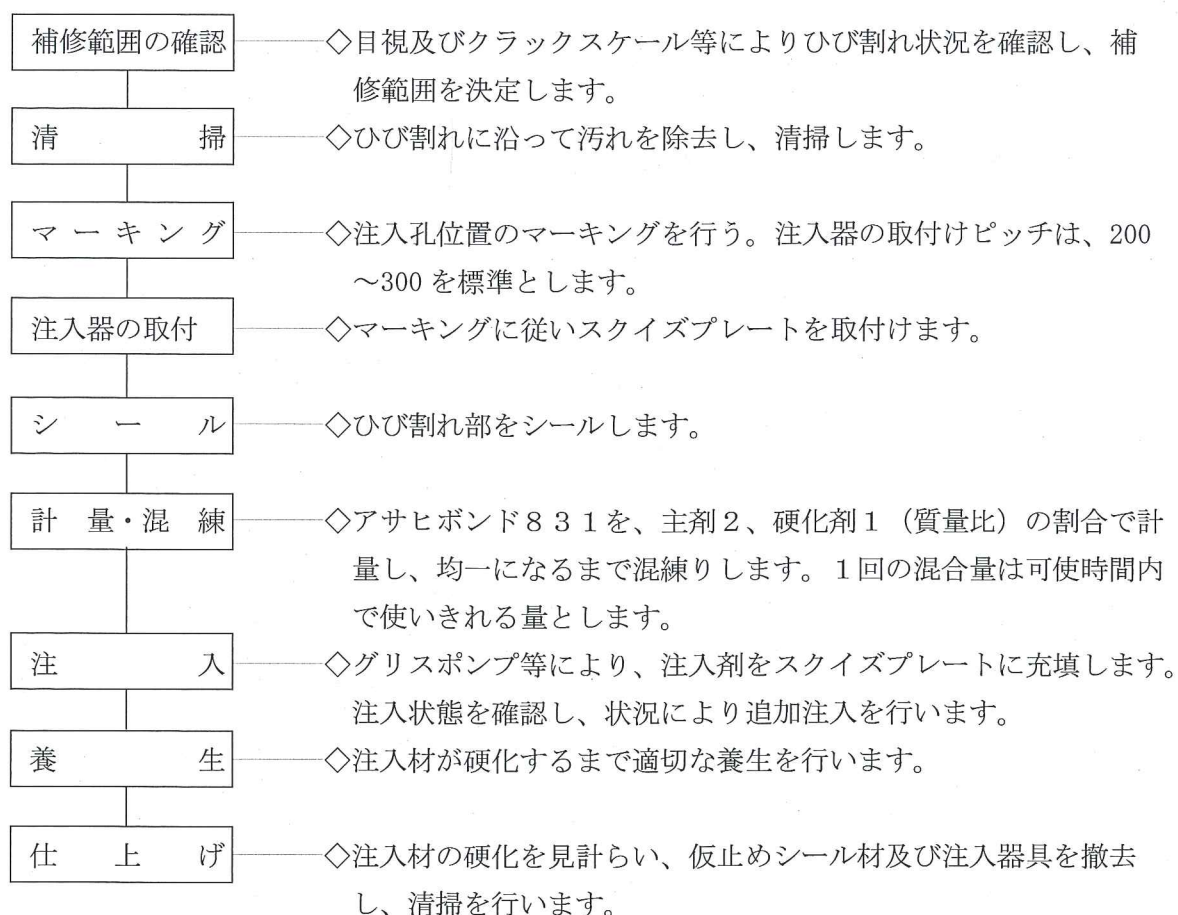
試験項目	種類		品 質 規 格	試 験 方 法
粘度 (mPa・s)	2 3℃		1, 0 0 0 以下	JIS K 6833
可使時間	分		3 0 以上	温度上昇法
収縮率	(%)		3. 0 以下	JIS A 6024
接着強さ (MPa)	乾燥面		6. 0 以上	JIS A 6024
	湿潤面		3. 0 以上	
付着耐久性 保持率	(%)		6 0 以上	JIS A 6024
硬化時間	h		1 6 以下	ガードナー式

□ 一般物性

試験項目	自社規格	測定方法
圧縮強さ (MPa)	40 以上	JIS K 7181
曲げ強さ (MPa)	30 以上	JIS K 7171
引張り強さ (MPa)	20 以上	JIS K 7161
硬さ (HDD)	80 以上	JIS K 7215

□ 使用方法（代表的な工法）

アサボンスクイズ工法（自動式低圧エポキシ樹脂注入工法）



□ 使用上の注意

- ◇ 材料は、直射日光の当たらない場所に保管して下さい。
- ◇ 一度に混練りする量は、可使時間内に使い切れる量にして下さい。
- ◇ 器工具・衣服等に付着した場合は、未硬化のうちに溶剤を含ませたウエスで清拭して下さい。
- ◇ 低温（5℃未満）時や雨天（屋外施工時）に施工する場合は、硬化不良や接着不良の原因になりやすいので、施工の際は充分ご留意下さい。
- ◇ 皮膚に直接触れたり、蒸気を吸い込むと、体質により皮膚障害を起こす場合がありますので、以下の点に注意してご使用下さい。
 - ・コンクリート槽のように喚起の悪い作業環境の場合は、強制換気装置をご使用下さい。
 - ・施工中は必ず保護手袋、保護メガネ、保護マスク等保護具を着用して下さい。
 - ・皮膚に直接触れた場合は、直ちに中性石けんで洗い落とし、異常を感じたら医師の診察を受けて下さい。
 - ・眼に入った場合は、大量の流水で洗い流し、直ちに医師の診察を受けて下さい。
- ◇ 使用にあたっては製品安全データシート（MSDS）をお読み下さい。

□ 梱包容量

6 kg/セット（主剤 4 kg, 硬化剤 2 kg） 2セット入り/ケース



ASAHI BOND

アサヒボンド工業株式会社

本社 / 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL(03)3972-4929 FAX(03)3972-4856
新座工場 / 〒352-0012 埼玉県新座市畑中2丁目16番43号 TEL(048)482-6611 FAX(048)482-6610
大阪営業所 / 〒544-0011 大阪市生野区田島4-5-28 TEL(06)6753-3541 FAX(06)6753-3543
東北出張所 / 〒982-0003 仙台市太白区郡山谷地田東14-23 TEL(022)247-4678 FAX(022)247-4678
広島連絡事務所 / 〒733-0034 広島市西区南観音7丁目12番3号 TEL(082)292-6411 FAX(082)232-4404

