

ASAHI BOND

アサヒボンド 871

アンカーバー接着工法用エポキシ樹脂系接着剤

アサヒボンド871は、アンカーバー接着を目的としたエポキシ樹脂系接着剤です。エポキシ樹脂の優れた物性により、安定したアンカーバー固定力が得られます。

□ 特 長

- 1. 優れた接着力 コンクリート・モルタル・鋼材等に優れた接着力を発揮します。
- 2. 優れた固定力 機械的強度が大きく、アンカーバーを構造物に固定し一体化することができます。
- 3. 低収縮 硬化時の収縮が殆どありません。
- 4. 水中硬化 硬化物性は水の影響を受けません。

□ 用 途

- 1. 鉄筋・アンカーボルトの埋め込み接着

□ 性 状

項 目		性 状
主 成 分	主 剤 硬 化 剤	エポキシ樹脂 変性脂肪族ポリアミン
外 観	主 剤 硬 化 剤	淡黄色透明液体 淡褐色透明液体
配合比	(質量)	主剤：硬化剤＝2：1

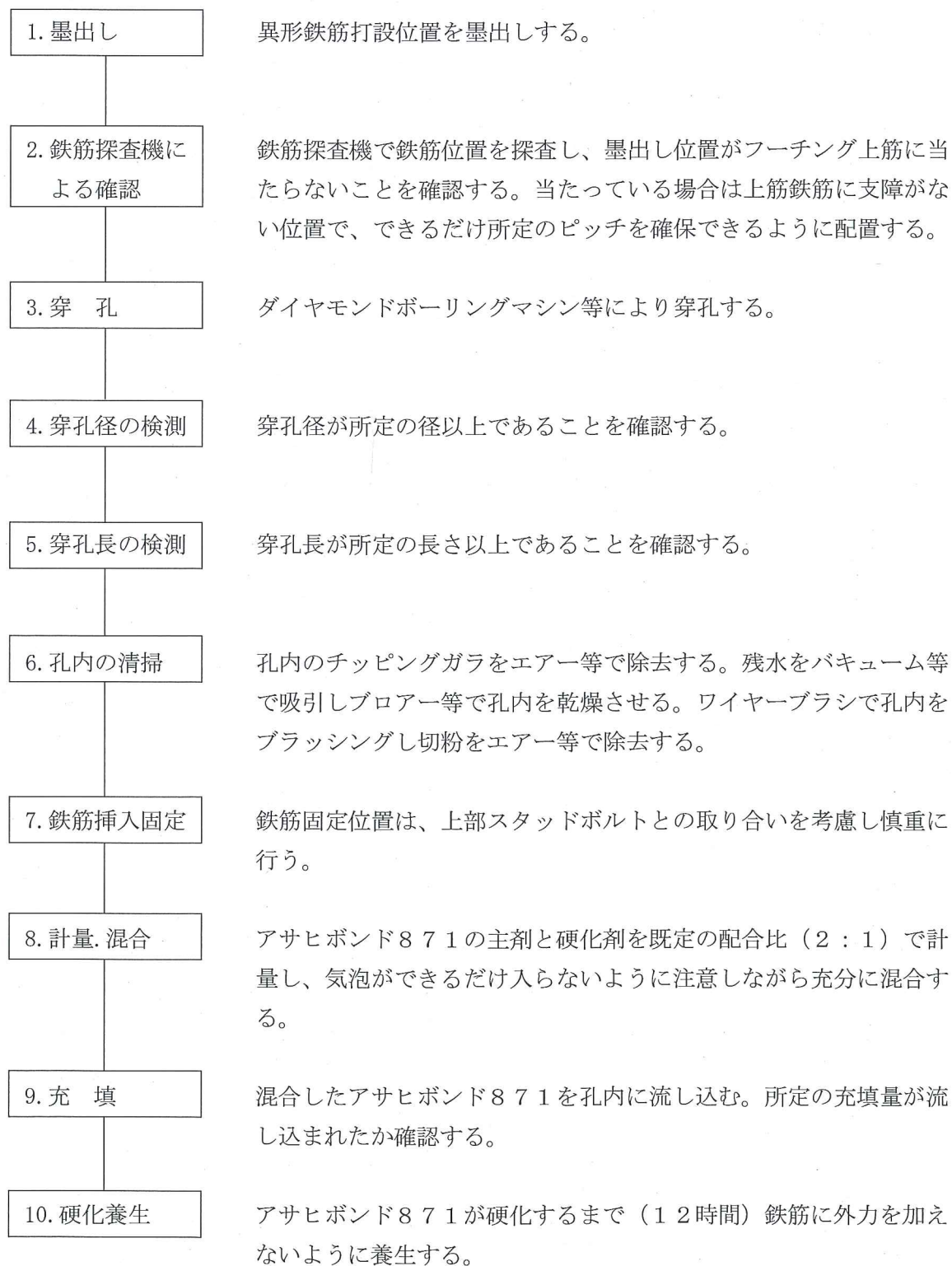
□ 性 能

測定温度 23℃

項 目	規 格	測定方法
密度 (g/cm ³)	1.2±0.20	JIS K 7112
粘度 (mPa・s)	1,000～7,000	JIS K 7117
可使時間 (分)	30 以上	温度上昇法
圧縮降伏強さ (MPa)	50 以上	JIS K 7181
曲げ強さ (MPa)	40 以上	JIS K 7171
引張強さ (MPa)	20 以上	JIS K 7161
引張剪断接着強さ (MPa)	10 以上	JIS K 6850
衝撃強さ (KJ/m ²)	1.5 以上	JIS K 6911
硬度 (HDD)	80 以上	JIS K 7215
圧縮弾性率 (MPa)	1,000 以上	JIS K 7181

□ 使用方法（代表的な工法）

フーチング定着アンカー施工手順



□ 使用上の注意

- ◇ 材料は、直射日光の当たらない場所に保管して下さい。
- ◇ 一度に混練りする量は、可使時間内に使い切れる量にして下さい。
- ◇ 器工具・衣服等に付着した場合は、未硬化のうちに溶剤を含ませたウエスで清拭して下さい。
- ◇ 低温（5℃未満）時や雨天（屋外施工時）に施工する場合は、硬化不良や接着不良の原因になりやすいので、施工の際は充分ご留意下さい。
- ◇ 皮膚に直接触れたり、蒸気を吸い込むと、体質により皮膚障害を起こす場合がありますので、以下の点に注意してご使用下さい。
 - ・コンクリート槽のように喚起の悪い作業環境の場合は、強制換気装置をご使用下さい。
 - ・施工中は必ず保護手袋、保護メガネ、保護マスク等保護具を着用して下さい。
 - ・皮膚に直接触れた場合は、直ちに中性石けんで洗い落とし、異常を感じたら医師の診察を受けて下さい。
 - ・眼に入った場合は、大量の流水で洗い流し、直ちに医師の診察を受けて下さい。
- ◇ 使用にあたっては製品安全データシート（MSDS）をお読み下さい。

□ 梱包容量

6kg/セット（主剤4kg、硬化剤2kg）1ケース2セット入り



本社 / 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL(03)3972-4929 FAX(03)3972-4856
新座工場 / 〒352-0012 埼玉県新座市畑中2丁目16番43号 TEL(048)482-6611 FAX(048)482-6610
大阪営業所 / 〒544-0011 大阪市生野区田島4-5-28 TEL(06)6753-3541 FAX(06)6753-3543
東北出張所 / 〒982-0003 仙台市太白区郡山谷地田東14-23 TEL(022)247-4678 FAX(022)247-4678
広島連絡事務所 / 〒733-0034 広島市西区南観音7丁目12番3号 TEL(082)292-6411 FAX(082)232-4404

