

速硬化形 5分タイプ (可使用時間)

アサヒボンド ラビッド5 ファイブ

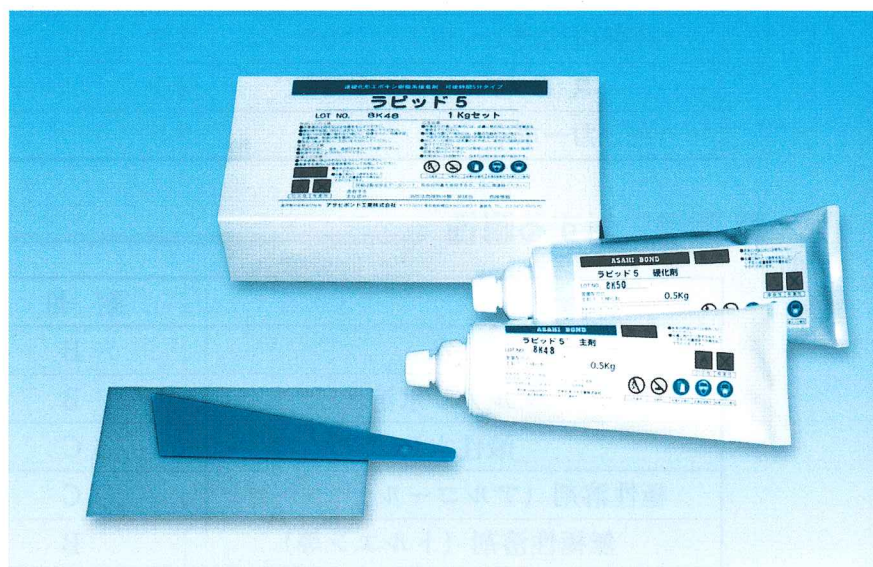
アサヒボンドラビッド5は、チキソ性を持ったエポキシ樹脂系速硬化形接着剤です。
広範囲の被着体に対し、短時間で強力な接着力が得られる作業性の優れた接着剤です。

■ 用途

短時間で実用強度を得たい場合の接着
シール、パッチング、仮止め接着
接着力試験のアタッチメントの取り付け

■ 特長

短時間で強力な接着力が得られます。
粘りが少なく作業性が優れています。
広範囲の被着体に対応できます。



■ 性状

項目	主 剤	硬 化 剤	備 考
外 観	白色 揺変状	濃灰色揺変状	
主 成 分	エポキシ樹脂	ポリチオール	
配 合 比	主剤：硬化剤 = 1：1		質 量 比
可 使 時 間	約 5分		20℃、20g
塗膜硬化時間	12分		ガードナー式

■ 経過時間による鋼板の引張剪断接着強度

鋼 板 SS 400 サンドブラスト処理
試験方法 JIS K6850 23℃

	15分	30分	45分	1時間	2時間
引張剪断 接着強度 (MPa)	1.6	2.6	3.8	4.1	8.6

■ モルタル曲げ接着強度 (JIS A 6024) 23℃ 7日養生

	曲げ接着強度 (MPa)	破壊状況
標準条件	6.4	モルタル凝集破壊 100%
湿潤時	3.4	モルタル凝集破壊 80% 界面破壊 20%

■ 各種被着体の引張剪断接着強度 (JIS k 6850) 23℃ 7日養生

被着体	接着強度 (MPa)	厚さ (mm)	表面修理方法
鋼板 (SS 400)	16.6	1.6	サンドブラスト
アルミニウム	16.9	1.5	サンドペーパー
ニッケル	10.2	1.7	サンドペーパー
硬質塩化ビニール	5.3	5.0	サンドペーパー
A B S	3.1	3.0	サンドペーパー
ポリカーボネート	3.5	3.0	サンドペーパー

■ 環境に対する耐性

	耐性
水	B
アルカリ水溶液	B
酸性水溶液	C
極性溶剤 (アルコール・ケトン等)	C
無極性溶剤 (トルエン等)	B
油類	A

速硬化の特色を出すため、特殊な成分を使用していますので、一般のエポキシ樹脂とやや異なった環境耐性を示しますのでご注意ください。

A：注意不要
B：やや注意
C：要注意

■ 使用上の注意

- ◇ 使用後は容器の蓋をしめ、冷暗所に保管してください。
- ◇ 器工具・衣類などに付着した場合は、未硬化のうちに溶剤を含ませたウエスで清拭してください。
- ◇ 皮ふに直接触れたり蒸気を吸い込むと、体質により皮ふ障害を起こす場合がありますので、以下の点に注意してご使用ください。
 - ・コンクリート槽のように換気の悪い作業環境の場合は、強制換気装置をご使用ください。
 - ・施工中は必ず保護手袋、保護メガネ、保護マスク等保護具を着用してください。
 - ・皮膚に直接触れた場合は、直ちに中性石けんで洗い落とし、異常を感じたら医師の診察を受けてください。
 - ・目に入った場合は、大量の流水で洗い流し、直ちに医師の診察を受けてください。
 - ・詳細は、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。

■ 梱包・容量

ラミネートチューブ入り 1 kgセット (主剤 500g, 硬化剤 500g)
1 箱 10セット入り



ASAHI BOND

アサヒボンド工業株式会社

本社 / 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL (03)3972-4929 FAX (03)3972-4856
 新座工場 / 〒352-0012 埼玉県新座市畑中2丁目16番43号 TEL (048)482-6611 FAX (048)482-6610
 大阪出張所 / 〒544-0011 大阪市生野区田島4-5-28 TEL (06)6753-3541 FAX (06)6753-3543
 東北出張所 / 〒982-0003 仙台市太白区郡山谷地田東14-23 TEL (022)247-4678 FAX (022)247-4678
 広島連絡事務所 / 〒733-0034 広島市西区南観音7丁目12番3号 TEL (082)292-6411 FAX (082)232-4404